



SCHEDA TECNICA AR 10.000

Ideale per l'aspirazione e la depurazione di fumo, vapori di olio emulsionato e μ -polveri.
Ottima soluzione di filtrazione delle nebbie oleose per isole composte da più macchine utensili.



LA SOLUZIONE DEFINITIVA

Per filtrare le nebbie d'olio nelle officine meccaniche

VISITA IL NOSTRO SITO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTI DI FORZA SERIE AR 10.000

Potente!
Fino a 10.000 m³/h



UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge
EN: 1822
D.d.u.o 12772
UNI 11304-3

100%

Collaudo per
singola unità con
relativo certificato

100%

Filtrazione
ad effetto
coalescenza

100%

Adatto a isole
composte
da più macchine
utensili

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

VANTAGGI



- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Recupero dell' olio ricondensato
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico traducibile in € 916,00 cad/impianto
- Riduzione delle emissioni di CO₂ pari a 12.000 Kg/anno, cad/impianto
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Indicata per l'aspirazione e la depurazione di grosse quantità di nebbia oleosa e fumo generati nelle lavorazioni ad umido, la serie AR 10.000 è idonea alla depurazione di particelle di differenti granulometrie facendo semplicemente ricorso a filtri intercambiabili di diversa efficienza di filtrazione.

Ben si adatta a soluzioni semi-centralizzate.

Grazie alla sua modularità, ogni depuratore è dotato di stadio di Filtrazione ad Alta (filtro EPA) o Altissima (filtro HEPA) efficienza a norme Europee EN 1822 adatto all'abbattimento di micro-nebbie e fumi.

Ogni apparecchiatura è dotata di motore classe IE2/IE3 a basso consumo energetico, di quadro elettrico di comando e di rilevatore intasamento filtri.

Per specifiche esigenze sarà possibile adottare opportune giranti.

Provvista di drenaggio, consente il recupero del liquido ricondensato.

La serie AR 10.000 è conforme all' All. tecnico n.32 pubblicato sul bollettino ufficiale Regione Lombardia n.2 del 10 gennaio 2012 D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11 – emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.

AR 10.000

1°STADIO FILTRO METALLICO

PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)
Efficienza di filtrazione > 95%
Particelle con volume 3 μ

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare l'olio ricondensato nel canale di drenaggio

2°STADIO FILTRO A TASCHE

FILTRO AD EFFETTO COALESCENZA

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)
Efficienza di filtrazione fino al 95%
Particelle con volume 0,4 μ

- Sostituzione ogni 6/18 mesi
- Tessuto in fibra di vetro ad ampia superficie filtrante

3°STADIO FILTRO A COALESCENZA

FILTRO PANNELLO NERO A EFFETTO COALESCENZA

- Lavabile
- Diffusore
- Insonorizzatore

4°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA) o ALTISSIMA (HEPA) EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822
Efficienza di filtrazione fino al 99,95%
Particelle con volume $\geq 0,15/0,3\mu$

DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- Motore classe **IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- Quadro elettrico di avviamento stella/triangolo
- Rilevatore intasamento filtri; manometro digitale
- Filtri finali fino a **HEPA H13** ad altissima efficienza di filtrazione
- Dispositivo di drenaggio per il recupero del liquido lubrorefrigerante ri-condensato



AR 10.000

9600 m³/h

IDONEITA' PER INQUINANTE

- GROSSE QUANTITA' FUMI/NEBBIE D' OLIO EMULSIONATO/ μ -POLVERI

> SERIE AR 10.000

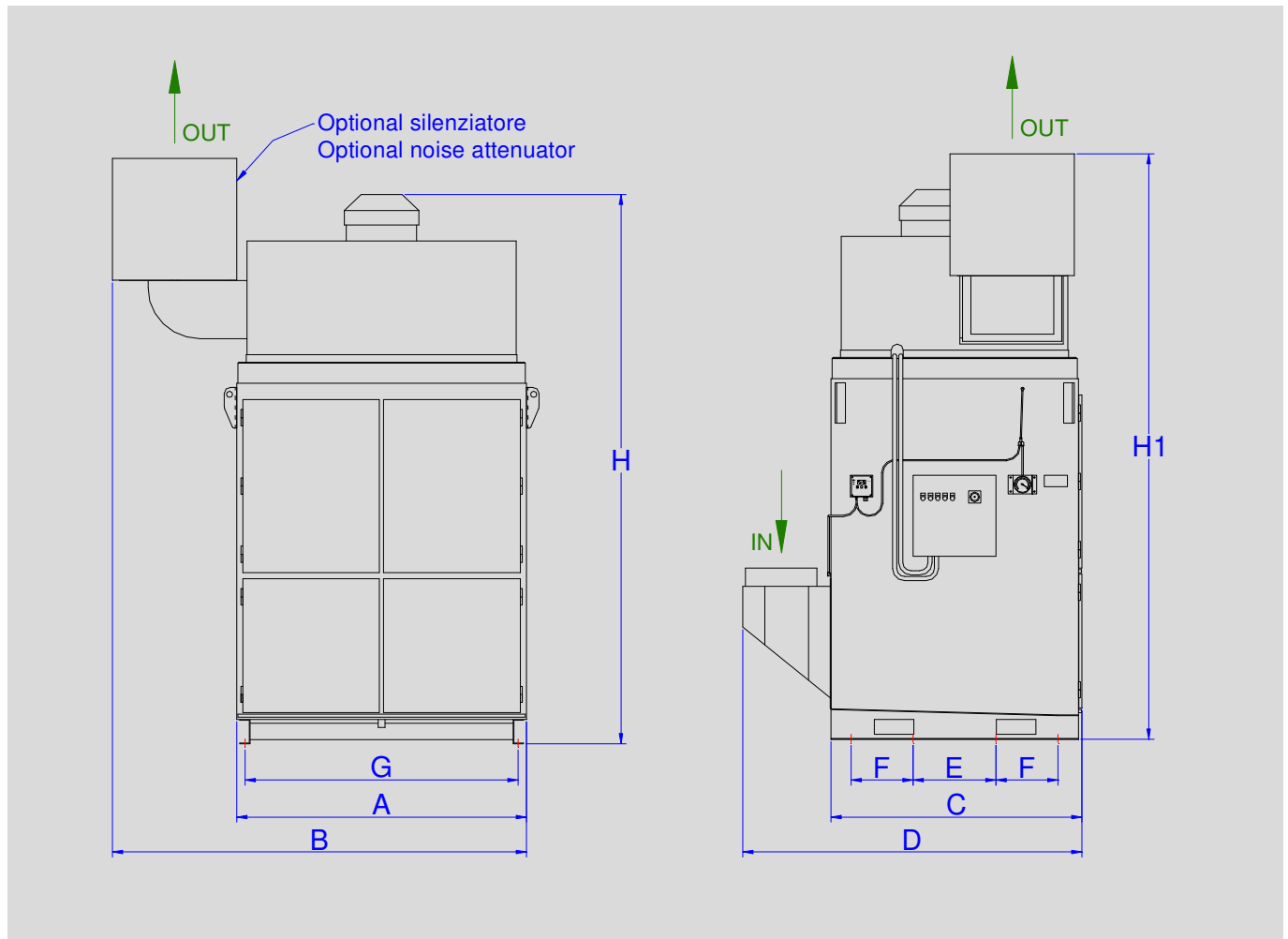
DATI TECNICI

MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m ³ /h	POTENZA kW	PREVALENZA mm/H ₂ O	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMOROSITÀ dBa	PESO Kg
AR 10.000	350/400	9.600	9	200	400/690 50	79	780

Le portate possono variare in base al tipo e alla combinazione dei filtri.

DATI TECNICI

DIMENSIONI



A	B	C	D	H	H1	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1400	2060	1200	1700	2720	2970	365	315	1320

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi violanti

OPTIONAL**CELLA A CARBONI ATTIVI**

Odori, esalazioni, COV e formaldeide eliminiamoli con i carboni attivi

84 Kg di Carboni Attivi

**SILENZIATORE CON OGIVA**

Per ridurre la rumorosità

**DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE + QUADRO ELETTRICO**

Il manometro digitale di rilevazione intasamento filtri manda un segnale alla macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione.

**SUPPORTO IMPIANTO CON TANICA DI DRENAGGIO**

Ideale per la raccolta degli oli lubrificanti ricondensati

**CONTROLLO AUTO-ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER**

Tecnologia AR FILTRAZIONI

UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"

AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L'ufficio R&D è impegnato quotidianamente, nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente.

Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.



Installazione AR 10.000 su stampatrici SACMA





Installazione AR 10.000 su torni Pietro Carnaghi



8



NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ - particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità

Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (microparticelle)



IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

la serie **AR 10.000** è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.



VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5 °C		

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

VALUE

Know-How
quarantennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Vendita e Assistenza
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita sia in fase d'ordine che durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** dalle 4 / 6 settimane
- **Garanzia:** 2 anni

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali **ad hoc** con sopralluogo per presa visione e raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema più adatto alle vostre esigenze.
- **Manutenzione:** la eseguiamo noi e siamo responsabili!
Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull'impianto e la certezza dell'efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



CONTATTACI

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de