



## SCHEDA TECNICA AR 10.000

Ideale per l'aspirazione e la depurazione di fumo, vapori di olio emulsionato e  $\mu$ -polveri.

Ottima soluzione di filtrazione delle nebbie oleose per isole composte da più macchine utensili.



**LA SOLUZIONE DEFINITIVA**

Per filtrare le nebbie d'olio nelle officine meccaniche

VISITA IL NOSTRO SITO WEB  
[www.arfiltrazioni.com](http://www.arfiltrazioni.com)

SINCE  
**1995**

# PUNTI DI FORZA SERIE AR 10.000

Potente!  
Fino a 10.000 m<sup>3</sup>/h



UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge  
EN: 1822  
D.d.u.o 12772  
UNI 11304-3

100%

Collaudo per  
singola unità con  
relativo certificato

100%

Filtrazione  
ad effetto  
coalescenza

100%

Adatto a isole  
composte  
da più macchine  
utensili

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

## VANTAGGI



- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Recupero dell' olio ricondensato
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico traducibile in € 916,00 cad/impianto
- Riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> pari a 12.000 Kg/anno, cad/impianto
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

# PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Indicata per l'aspirazione e la depurazione di grosse quantità di nebbia oleosa e fumo generati nelle lavorazioni ad umido, la serie AR 10.000 è idonea alla depurazione di particelle di differenti granulometrie facendo semplicemente ricorso a filtri intercambiabili di diversa efficienza di filtrazione.

Ben si adatta a soluzioni semi-centralizzate.

Grazie alla sua modularità, ogni depuratore è dotato di stadio di Filtrazione ad Alta (filtro EPA) o Altissima (filtro HEPA) efficienza a norme Europee EN 1822 adatto all'abbattimento di micro-nebbie e fumi.

Ogni apparecchiatura è dotata di motore classe IE2/IE3 a basso consumo energetico, di quadro elettrico di comando e di rilevatore intasamento filtri.

Per specifiche esigenze sarà possibile adottare opportune giranti.

Provista di drenaggio, consente il recupero del liquido ricondensato.

La serie AR 10.000 è conforme all' All. tecnico n.32 pubblicato sul bollettino ufficiale Regione Lombardia n.2 del 10 gennaio 2012 D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11 – emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.

## AR 10.000

### 1°STADIO FILTRO METALLICO

#### PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)  
Efficienza di filtrazione > 95%  
Particelle con volume 3  $\mu$

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare l'olio ricondensato nel canale di drenaggio

### 2°STADIO FILTRO A TASCHE

#### FILTRO AD EFFETTO COALESCENZA

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)  
Efficienza di filtrazione fino al 95%  
Particelle con volume 0,4  $\mu$

- Sostituzione ogni 6/18 mesi
- Tessuto in fibra di vetro ad ampia superficie filtrante

### 3°STADIO FILTRO A COALESCENZA

#### FILTRO PANNELLO NERO A EFFETTO COALESCENZA

- Lavabile
- Diffusore
- Insonorizzatore

### 4°STADIO FILTRO HEPA

#### FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA) o ALTISSIMA (HEPA) EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822  
Efficienza di filtrazione fino al 99,95%  
Particelle con volume  $\geq 0,15/0,3\mu$

## DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

## OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- Motore classe **IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- Quadro elettrico di avviamento stella/triangolo
- Rilevatore intasamento filtri; manometro digitale
- Filtri finali fino a **HEPA H13** ad altissima efficienza di filtrazione
- Dispositivo di drenaggio per il recupero del liquido lubrorefrigerante ri-condensato



AR 10.000

9600 m<sup>3</sup>/h

## IDONEITA' PER INQUINANTE

- GROSSE QUANTITA' FUMI/NEBBIE D' OLIO EMULSIONATO/  $\mu$ -POLVERI

&gt; SERIE AR 10.000

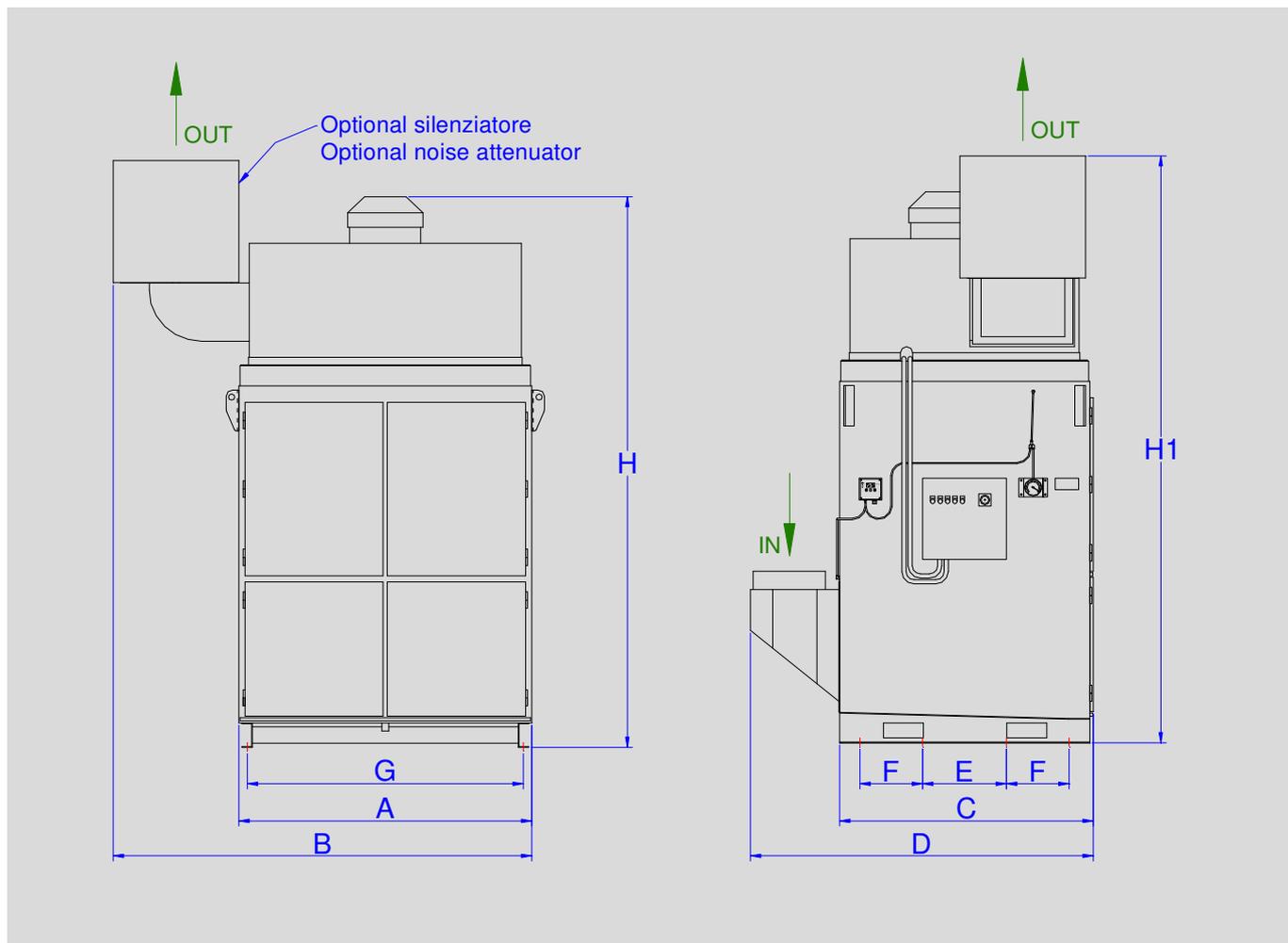
## DATI TECNICI

MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m <sup>3</sup> /h	POTENZA kW	PREVALENZA mm/H <sub>2</sub> O	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMOROSITÀ dBa	PESO Kg
AR 10.000	350/400	9.600	9	200	400/690 50	79	780

Le portate possono variare in base al tipo e alla combinazione dei filtri.

# DATI TECNICI

## DIMENSIONI



A	B	C	D	H	H1	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1400	2060	1200	1700	2720	2970	365	315	1320

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi violanti

**OPTIONAL****CELLA A CARBONI ATTIVI**

Odori, esalazioni, COV e formaldeide eliminiamoli con i carboni attivi

84 Kg di Carboni Attivi

**SILENZIATORE CON OGIVA**

Per ridurre la rumorosità

**DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE + QUADRO ELETTRICO**

Il manometro digitale di rilevazione intasamento filtri manda un segnale alla macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione.

**SUPPORTO IMPIANTO CON TANICA DI DRENAGGIO**

Ideale per la raccolta degli oli lubrificanti ricondensati

**CONTROLLO AUTO-ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER**

Tecnologia AR FILTRAZIONI

**UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"**

AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L'ufficio R&D è impegnato quotidianamente, nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

# INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente.

Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.



Installazione AR 10.000 su stampatrici SACMA





Installazione AR 10.000 su torni Pietro Carnaghi



8



# NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione  $\geq 95\%$  - particelle con volume  $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3  $\mu$  (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità

## Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume  $\geq 0,15 / 0,3 \mu$  (microparticelle)



## IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

la serie **AR 10.000** è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.



### VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

#### USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m <sup>3</sup> )	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m <sup>3</sup> )
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5 °C		

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

## VALUE

Know-How  
quarantennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito  
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Vendita e Assistenza  
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

## PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita sia in fase d'ordine che durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** dalle 4 / 6 settimane
- **Garanzia:** 2 anni

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali **ad hoc** con sopralluogo per presa visione e raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema più adatto alle vostre esigenze.
- **Manutenzione:** la eseguiamo noi e siamo responsabili!  
Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull'impianto e la certezza dell'efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



## REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.  
Via dell'Industria 59/61  
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822  
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com  
www.mistcollector.com





CONTATTACI

**AR FILTRAZIONI SRL**



Via Dell'Industria 59/61  
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

[www.arfiltrazioni.com](http://www.arfiltrazioni.com)

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

[www.mistcollector.com](http://www.mistcollector.com)

[www.nebbieoleose.it](http://www.nebbieoleose.it)

[www.luftreinigerfueroelnebel.de](http://www.luftreinigerfueroelnebel.de)

