



SCHEDA TECNICA SERIE ART / ARTU'

Il depuratore di polveri e micropolveri generate dalle lavorazioni a secco.



LA SOLUZIONE DEFINITIVA

Per filtrare e raccogliere le polveri
nelle officine meccaniche

VISITA IL NOSTRO SITO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTI DI FORZA SERIE ART / ARTU'

Altissima prevalenza

Potente!
Fino a 3.800 m³/h



Member of CISQ Federation



CE

UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge
EN: 1822
D.D.U.O 12772
UNI 11304-3

100%

Collaudo per
singola unità con
relativo certificato

100%

Dedicata
lavorazioni a secco

50%

Filtri
auto-pulenti con
scuotitore

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

VANTAGGI



- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie ART è idonea all'aspirazione e alla depurazione di polveri generate nei processi produttivi con lavorazioni a secco. Particolarmente indicata per la lavorazione della grafite.

Speciali tasche trattengono le polveri aspirate sulla superficie esterna. Un sistema di pulizia mediante scuotitore meccanico manuale, mantiene costante l'efficienza di aspirazione e di filtrazione. A richiesta può essere montato un sistema di pulizia a comando elettropneumatico.

La serie è dotabile a richiesta di tramoggia e cestello di contenimento polveri.

La modularità di questa serie consente di dotare ciascun modello di uno stadio di **Filtrazione ad Alta (filtro EPA) o Altissima (filtro HEPA) efficienza** a norme europee **EN 1822** adatta all'abbattimento di micro-polveri e fumi, peraltro già di serie nei modelli ARTU.

Per specifiche esigenze sarà possibile dotare la serie ART di opportuna girante.

La serie è dotata di magnetotermico salvamotore.

ART + FAE

X°STADIO

CASSETTO RACCOLTA POLVERI

1° STADIO FILTRO A TASCHE

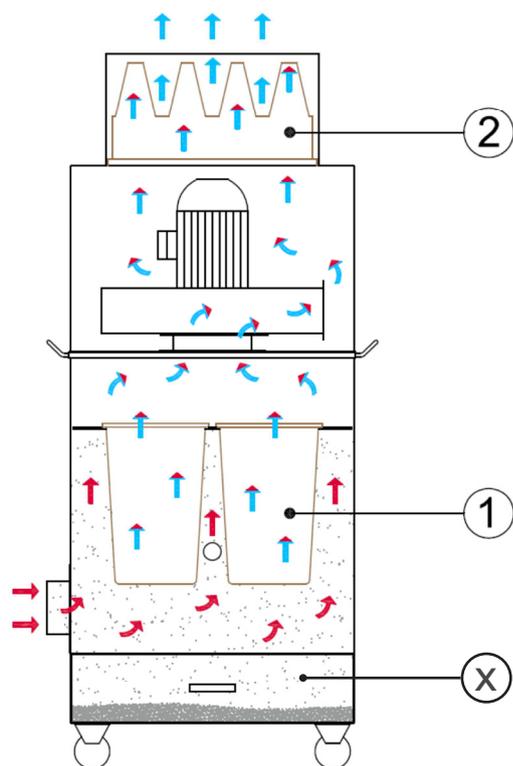
FILTRO A TASCHE RIGIDE IN POLIPROPILENE

• Autopulente con sistema di scuotimento manuale / pneumatico

2°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA) o ALTISSIMA (HEPA) EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822
Efficienza di filtrazione fino al 99,95%
Particelle con volume $\geq 0,15/0,3\mu$



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie ARTU' M è idonea all'aspirazione e alla depurazione di polveri generate nei processi produttivi con lavorazioni a secco. Con tramoggia dedicata, risulta indicata anche nella lavorazione della grafite.

Speciali tasche trattengono le polveri aspirate sulla superficie esterna. Un sistema di pulizia mediante scuotitore meccanico manuale, mantiene costante l'efficienza di aspirazione e di filtrazione. A richiesta può essere montato un sistema di pulizia a comando elettro-pneumatico. Le polveri vengono raccolte in un apposito contenitore facilmente estraibile.

Ciascun modello è dotato di serie di uno stadio di **Filtrazione ad Alta (filtro EPA) o Altissima (filtro HEPA) efficienza a norme europee EN 1822** adatta all'abbattimento di micro-polveri e fumi.

Per esigenze specifiche, è possibile dotare la serie ARTU' M di una girante opportunamente dimensionata.

ARTU' M

X STADIO

TRAMOGGIA PER CONTENIMENTO POLVERI

1° STADIO FILTRO A TASCHE

FILTRO A TASCHE RIGIDE IN POLIPROPILENE

- Autopulente con sistema di scuotimento manuale / pneumatico

2° STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA) o
ALTISSIMA (HEPA) EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822

Efficienza di filtrazione fino al 99,95%

Particelle con volume $\geq 0,15/0,3\mu$



DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- motore classe **IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- centralina comando salvamotore **ABB / SIEMENS** (ULCSA su richiesta)
- rilevatore intasamento filtri; manometro analogico / digitale
- filtro finale fino ad **HEPA H13** ad altissima efficienza



ART

ART1 700 m³/hART2 1000 m³/hART3 2200 m³/h

ARTU' M

ARTU' M3 3000 m³/hARTU' M4 2700/3800 m³/h

IDONEITA' PER INQUINANTE

- IDEATO ESCLUSIVAMENTE PER LAVORAZIONI A SECCO DI MATERIALI NON PERICOLOSI
- OTTIMO PER POLVERI DI GHISA / GRAFITE

MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m ³ /h	PREVALENZA mm/H ₂ O	POTENZA kW	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMOROSITÀ dB
ART1	80 / 100	700	180 - 190	0,55	230/400 50	65
ART2	100 / 120	1000	150 - 210	0,75	230/400 50	67
ART3	150 / 200	2200	230 - 360	3	230/400 50	76
ARTU' M3	200	3000	230 - 360	3	230/400 50	76
ARTU' M4	150 / 200	2700 / 3800	290 - 400	4	230/400 50	79

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi violanti

L'APPARECCHIATURA NON E' IDONEA ALL'ASPIRAZIONE DI POLVERI POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

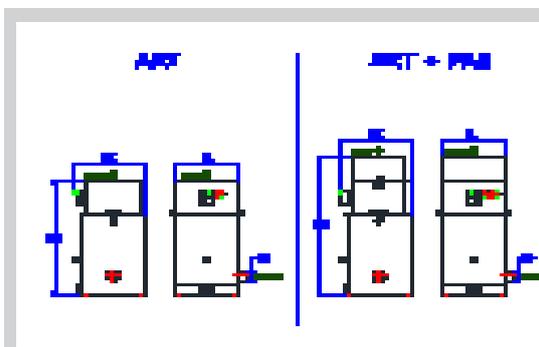
+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

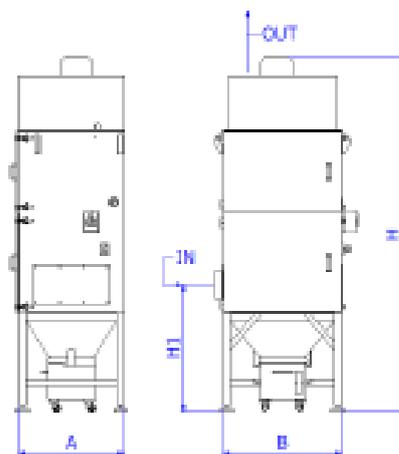


SERIE ART



MODELLO	A mm	B mm	H mm	PESO Kg
ART	500	470	1400	85
AR2T	600	500	1450	120
ARIT+EPA/HEPA	600	500	1700	95
AR2T+ EPA/HEPA	600	500	1750	130

SERIE ARTU' M



MODELLO	A mm	B mm	H* mm	H1 mm	PESO Kg
ARTU' M3	800	900	2765	1075	390
ARTU' M4	800	900	2815	1075	400

* altezza variabile in funzione della girante

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi vincolanti.

OPTIONAL

SCUOTITORE PNEUMATICO + TIMER

Per una pulizia elettropneumatica scandita da un timer



OPTIONAL TRAMOGGIA

Con speciale serranda
Valvola rotativa rotocella



DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE

In alternativa al manometro analogico, il nostro manometro digitale manda un segnale alla macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione.



CONTROLLO AUTO-ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER

Tecnologia AR FILTRAZIONI



OPTIONAL FILTRO HEPA

Filtro ad alta o altissima efficienza



PIASTRA DUE USCITE CON SERRANDE

Predisposizione doppia uscita

Una uscita diametro 150/200 mm (per macchina utensile)

Una uscita diametro 60 mm (per pulizia manuale con tubo di aspirazione)

L'APPARECCHIATURA NON E' IDONEA PER POLVERI POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"

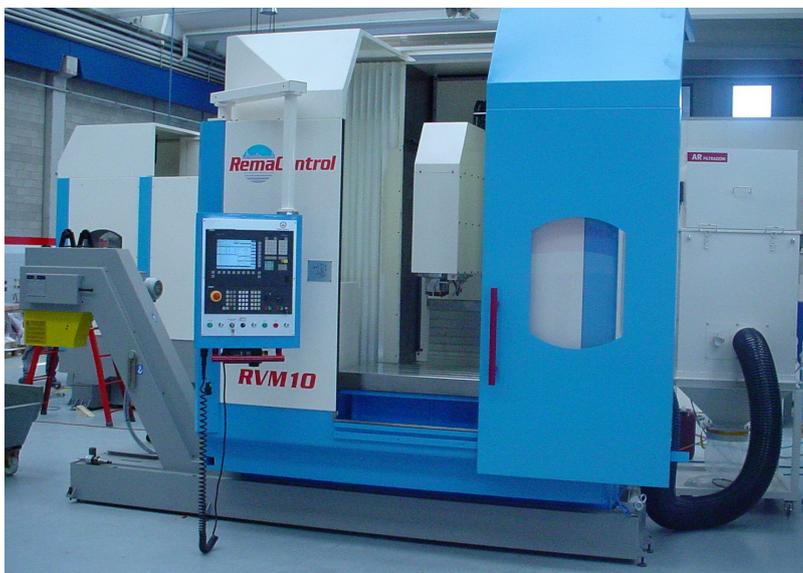
AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L' ufficio R&D è impegnato quotidianamente, nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente.

Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.



L'APPARECCHIATURA NON E' IDONEA PER POLVERI POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

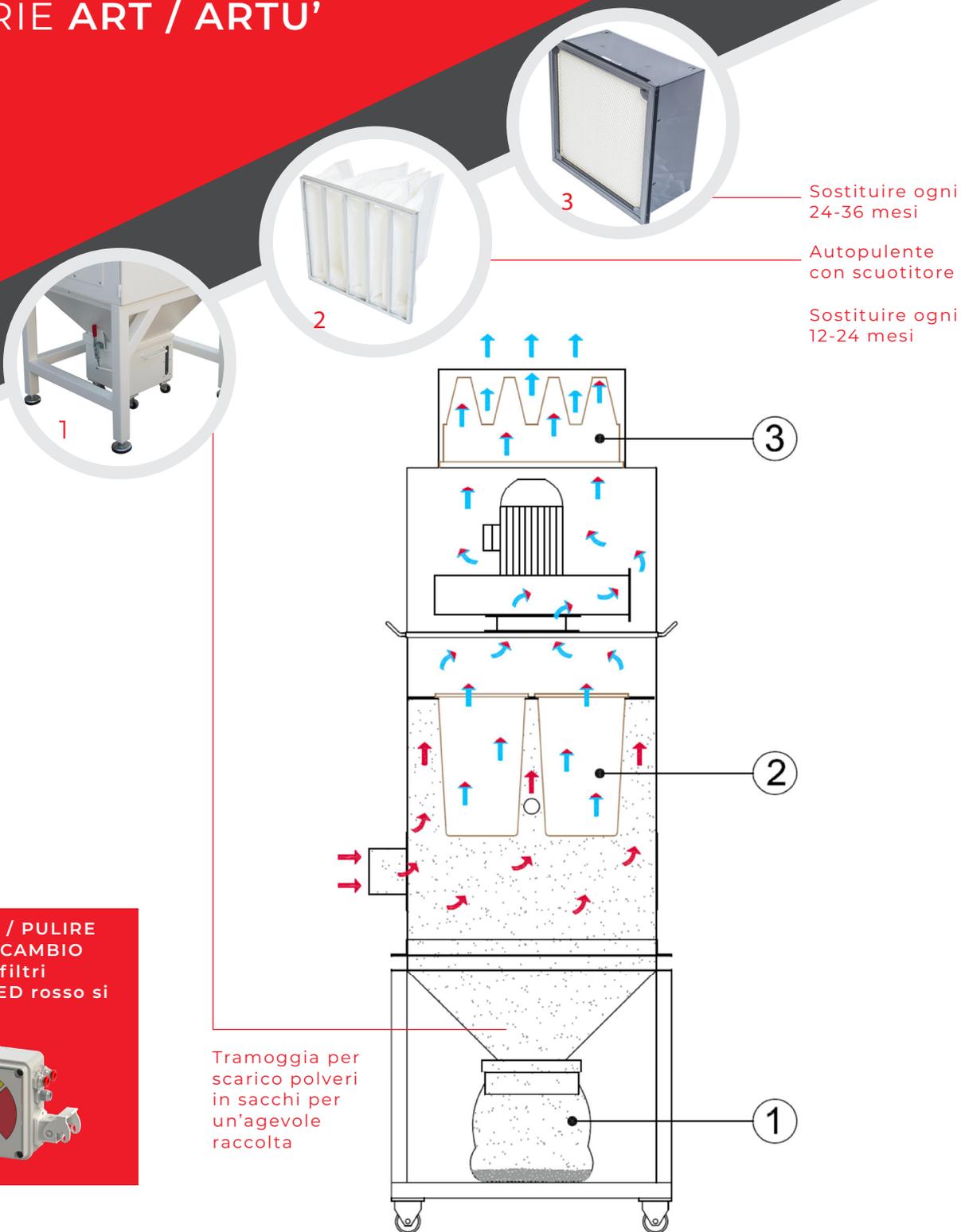
AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

MANUTENZIONE

SERIE ART / ARTU'



Il presente **programma di manutenzione** evidenzia tempi medi indicativi frutto di statistiche elaborate sulla base delle migliaia d' impianti che **AR Filtrazioni** manutene annualmente presso i propri clienti.

L'APPARECCHIATURA NON E' IDONEA PER POLVERI POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ - particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità

Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (microparticelle)



99.95%

IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

la serie ART è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.



VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5°C		

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

VALUE

Know-How
trentacinquennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Vendita e Assistenza
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita in fase di ordine e durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** dalle 2 alle 4 settimane
- **TEST** - Devi fare un investimento importante? Provanne uno! Ti garantiamo la modalità "soddisfatti o rimborsati"

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali ad hoc con sopralluogo per presa visione e raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema adatto alle vostre esigenze.
- Manutenzione: la eseguiamo noi e siamo responsabili!
Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull'impianto e la certezza dell'efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



CONTATTACI

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de

