



SCHEDA TECNICA COALFILTER

La serie Coalfilter è ideale per l'aspirazione e la depurazione di grossi quantitativi d' inquinante di nebbie d'olio intero, generati in condizioni di lavoro gravose.

Ben si adatta a isole di più macchine per la filtrazione industriale di nebbie d'olio integrale.



LA SOLUZIONE DEFINITIVA

Per filtrare le nebbie d'olio nelle officine meccaniche

VISITA IL NOSTRO SITO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTI DI FORZA SERIE COALFILTER

Potente!
Fino a 10.000 m³/h



Member of CISQ Federation



CE

UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge
EN: 1822
D.d.u.o n 12772
UNI 11304-3

100%

Collaudo per
singola unità con
relativo certificato

99%

Recupero olio
ri-condensato
ricongogliabile in
macchina

100%

Effetto
coalescenza

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

VANTAGGI



- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Recupero dell' olio ricondensato
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie Coalfilter è indicata per l'aspirazione e la depurazione di nebbie d'olio generate nelle lavorazioni ad umido, in presenza di grossi quantitativi d'inquinante ed in condizioni di lavoro particolarmente gravose.

E' idonea alla depurazione di particelle di differenti granulometrie facendo ricorso a filtri intercambiabili di diversa efficienza di filtrazione.

La serie Coalfilter ben si adatta a soluzioni semi-centralizzate, grazie alla sua modularità, ogni depuratore è dotato di stadio di **Filtrazione ad Alta (Filtro EPA)** o **Altissima (Filtro HEPA)** efficienza a norme Europee **EN 1822** adatto all' abbattimento di micro-nebbie e fumi.

COALFILTER

ATTRAVERSO L'EFFETTO COALESCENZA, LA NOTEVOLE SUPERFICIE FILTRANTE E DIVERSI STADI DI FILTRAZIONE A SETACCIO, SI ARRIVA AD UN'ALTISSIMA EFFICIENZA FINALE (H13)

1°STADIO FILTRO METALLICO + CELLE MULTISTRATO

PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)

Efficienza di filtrazione > 95%

Particelle con volume 3 µ

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare l'olio ricondensato nel canale di drenaggio

2°STADIO FILTRO A TASCHE

FILTRO AD EFFETTO COALESCENZA

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)

Efficienza di filtrazione fino al 95%

Particelle con volume $\geq 0,4 \mu$

- Sostituzione ogni 6/18 mesi
- Tessuto in fibra di vetro ad ampia superficie filtrante

3°STADIO FILTRO A COALESCENZA

FILTRO PANNELLO NERO A EFFETTO COALESCENZA

• Lavabile

• Diffusore

• Insonorizzatore

4°STADIO FILTRO EPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA)

EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822

Efficienza di filtrazione fino al 99,5%

- Sostituzione ogni 24/36 mesi

5°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTISSIMA (HEPA)

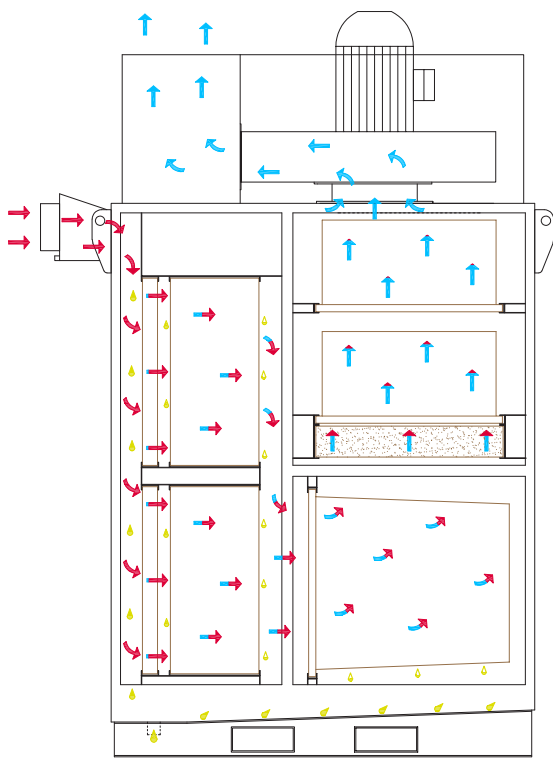
EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822

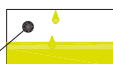
Efficienza di filtrazione fino al 99,95%

Particelle con volume $\geq 0,15/0,3\mu$

- Sostituzione ogni 24/36 mesi



Olio ricondensato
Recondensed oil
Kondensiertes Öl



DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- Motore classe **IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- Centralina comando salvamotore **ABB / SIEMENS** (ULCSA su richiesta) / quadro elettrico di comando
- Rilevatore intasamento filtri / manometro analogico / digitale
- Dispositivo di drenaggio per il recupero del liquido lubrorefrigerante ri-condensato
- Filtro finale fino ad **HEPA H13** ad altissima efficienza



COALFILTER 4C56

4000 / 5000 m³/h

COALFILTER 8C56

6000 / 10000 m³/h

IDONEITA' PER INQUINANTE

• GROSSE QUANTITA' DI OLIO/NEBBIE D'OLIO E FUMI

> SERIE COALFILTER

MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m ³ /h	POTENZA kW	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMOROSITÀ dBa	PESO Kg
COALFILTER 4C56	250/300	4000/5000	4/5,5	230/400 50	78	700
COALFILTER 8C56	2 x 300	6000/10000	7,5/11	400/690 50	80	1400

Le portate possono variare in base al tipo e alla combinazione dei filtri.

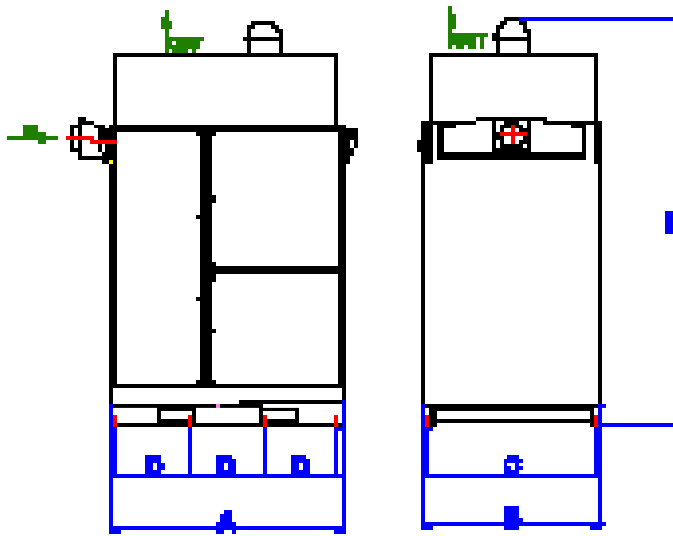
DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE



SERIE COALFILTER 4C56



SERIE COALFILTER 8C56



MODELLO

A

B

C

D

H

mm

mm

mm

mm

mm

COALFILTER 4C56

1340

1020

960

420

2430

COALFILTER 8C56

1340

2150

960

420

2850

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi vincolanti.

OPTIONAL:

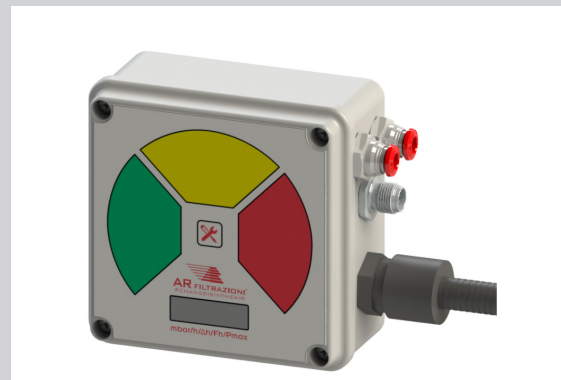
SUPPORTO IMPIANTO CON TANICA DI DRENAGGIO

Ideale per la raccolta degli oli lubrorefrigeranti
ricondensati



DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE + QUADRO ELETTRICO

Il nostro manometro digitale manda un segnale alla
macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione.



CELLA A CARBONI ATTIVI

Abbatte odori, esalazioni, COV e formaldeide



CONTROLLO AUTO- ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER

Tecnologia AR FILTRAZIONI



UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"

AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L'ufficio R&D è impegnato quotidianamente, nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente. Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.



INSTALLAZIONE COALFILTER SU RETTIFICA JUNKER



INSTALLAZIONE COALFILTER SU CENTRO DI LAVORO MCM

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

INSTALLAZIONE

INSTALLAZIONE COALFILTER SU STAMPATRICI SACMA



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ - particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità

Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (microparticelle)



IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

la serie **COALFILTER** è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.



VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5°C		

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

VALUE

Know-How
quarantennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Vendita e Assistenza
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita sia in fase di ordine che durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** 4 / 6 settimane

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali **ad hoc** con sopralluogo per presa visione e raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema adatto alle vostre esigenze.
- **Manutenzione:** la eseguiamo noi e siamo responsabili!
Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull'impianto e la certezza dell'efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

NOTE



CONTATTACI

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de