



SCHEDA TECNICA HYDROFILTER

La serie Hydrofilter è ideale per l'aspirazione in completa sicurezza di materiali pericolosi, infiammabili e potenzialmente esplosivi come le polveri di magnesio



LA SOLUZIONE DEFINITIVA

Per aspirare e abbattere le polveri secche in sospensione nell'aria di materiali pericolosi

VISITA IL NOSTRO SITO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTI DI FORZA SERIE HYDROFILTER



UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge
EN: 1822
D.d.u.o 12772
UNI 11304-3

100%

Collaudo per
singola unità con
relativo certificato

100%

Garanzia di
massima sicurezza

100%

Adatta a polveri di
Magnesio
Alluminio
Titanio

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

VANTAGGI



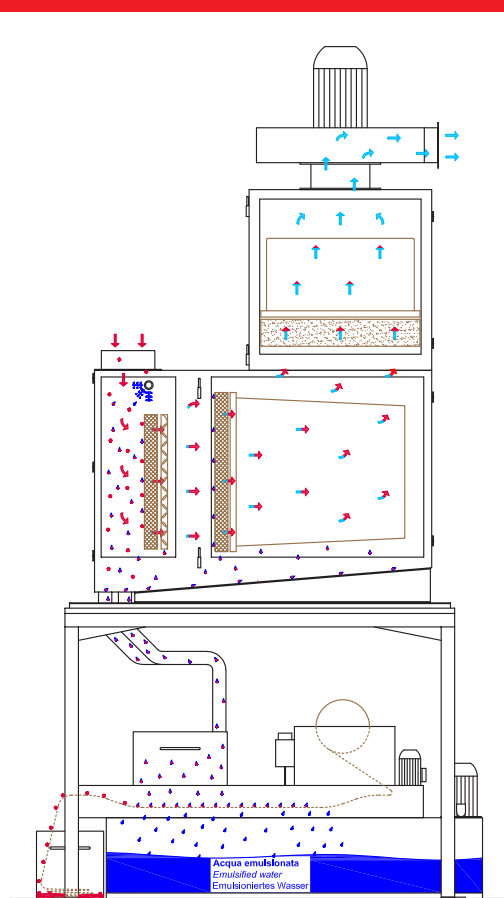
- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Garantisce massima sicurezza
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie HYDROFILTER, indicata per l'aspirazione e la depurazione di fumi, polveri e odori generati nelle lavorazioni a secco e ad umido, è idonea alla depurazione di particelle di differenti granulometrie facendo semplicemente ricorso a filtri intercambiabili di diversa efficienza di filtrazione.

Una camera di pre-filtrazione per lavaggio polveri tramite miniscrubber, funge da primo stadio di prevenzione incendi; garantisce massima sicurezza durante la lavorazione di materiali che generano polveri potenzialmente incendiabili e/o esplosive (alluminio, magnesio, titanio).

La serie è dotata di motore in classe IE3 a basso consumo energetico, di quadro elettrico di comando e di rilevatore visivo intasamento filtri. La serie è dotata di vasche di filtraggio liquidi, con opportuni sistemi di sicurezza.



HYDROFILTER

X° MINI-SCRUBBER

CASCATA DI H₂O A CIRCUITO CHIUSO CON
FILTRO LIQUIDI PER L' ABBATTIMENTO
POLVERI PERICOLOSE

1°STADIO FILTRO METALLICO

PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO /
ALLUMINIO

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)
Efficienza di filtrazione > 95%
Particelle con volume 3 μ

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare i liquidi nel canale di drenaggio

2°STADIO FILTRO A TASCHE

FILTRO AD EFFETTO COALESCENZA

Norme Europee ISO EN 16890 (ex EN779)
Efficienza di filtrazione fino al 95%
Particelle con volume 0,4 μ

- Sostituzione ogni 6/18 mesi
- Tasca in tessuto ad ampia superficie filtrante

3°STADIO FILTRO A COALESCENZA

FILTRO PANNELLO NERO A EFFETTO
COALESCENZA

- Lavabile
- Diffusore
- Insonorizzatore

4°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTA (EPA) o
ALTISSIMA (HEPA) EFFICIENZA DI FILTRAZIONE
Norme Europee EN1822

Efficienza di filtrazione fino al 99,95%
Particelle con volume ≥ 0,15/0,3μ

- Sostituzione ogni 24/36 mesi

HYDRODESK

BANCO DI LAVORO

SBAVATURA MANUALE A SECCO

ABBATTIMENTO POLVERI PERICOLOSE

Hydrodesk è uno speciale banco aspirante di lavoro, dove l'operatore può effettuare la sbavatura manuale a secco.

Il banco è dotato di un circuito di H₂O a ricircolo per prevenire le scintille e pre-abbattere le polveri pericolose, che vengono neutralizzate e filtrate definitivamente nel depuratore Hydrofilter.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

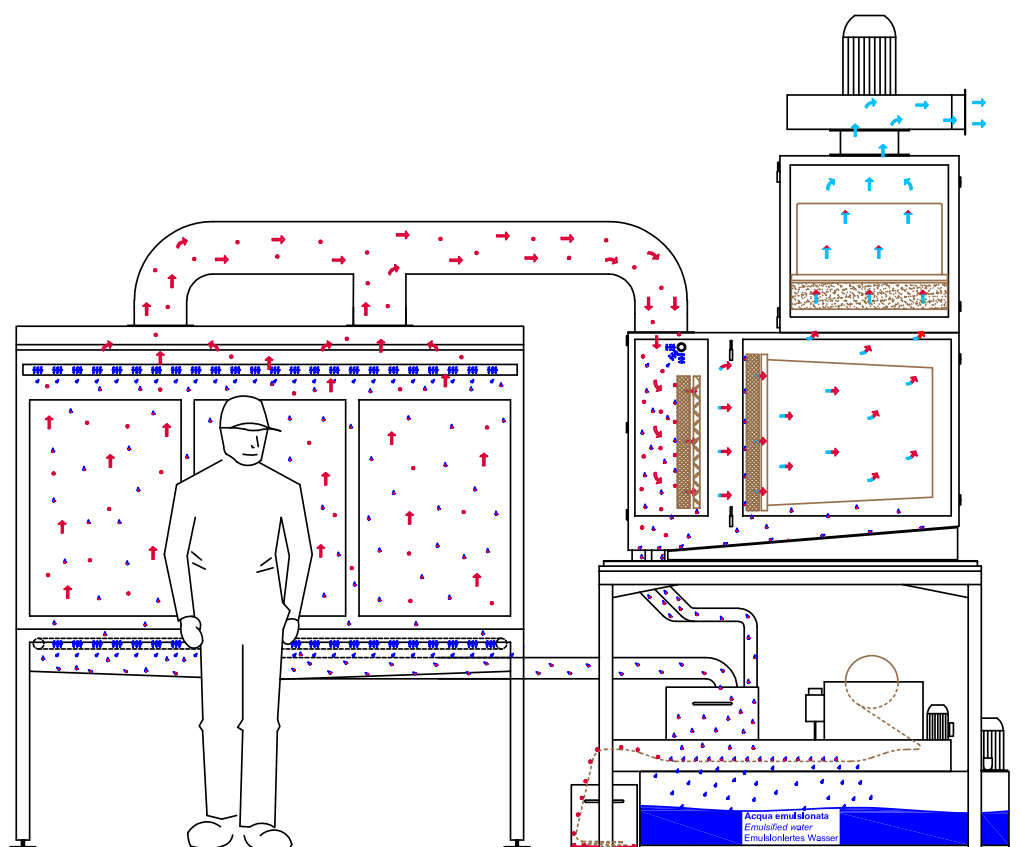
HYDRODESK

PREVENZIONE INCENDI:
IL VELO D'ACQUA A PARETE
NEUTRALIZZA EVENTUALI SCINTILLE
E ABBATTE LE POLVERI VOLATILI
POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

+

HYDROFILTER

X° MINI-SCRUBBER
1° FILTRO METALLICO
2° FILTRO A TASCHE
3° FILTRO A COALESCENZA
4° FILTRO EPA / HEPA



DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- Motore classe **IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- Centralina comando salvamotore **ABB / SIEMENS** (ULCSA su richiesta) per modello S
- Quadro elettrico di comando (ULCSA su richiesta) per modelli M / L
- Rilevatore intasamento filtri elettronico
- Filtro finale fino ad **HEPA H13** ad altissima efficienza
- Filtro per liquidi a circuito chiuso

**HYDROFILTER S**fino a 2800 m³/h**HYDROFILTER M2**fino a 2000 m³/h**HYDROFILTER M3**fino a 3000 m³/h**HYDROFILTER L4**fino a 4000 m³/h**HYDROFILTER L6**fino a 6000 m³/h

IDONEITA' PER INQUINANTE

- ABBATTIMENTO E RACCOLTA POLVERI PERICOLOSE E POTENZIALMENTE ESPLOSIVE

MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m ³ /H	PREVALENZA mm/H ₂ O	POTENZA kW	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMOROSITÀ dBa	PESO Kg
HYDROFILTER S	100/150	2800	210	1,5	230/400 50	75	170
HYDROFILTER M2	200	2000	200	1,5	230/400 50	72	215
HYDROFILTER M3	250	3000	230	3	230/400 50	76	235
HYDROFILTER L4	250/300	4000	290	4	230/400 50	78 *	340
HYDROFILTER L6	250/300	6000	130	4	230/400 50	80 *	370

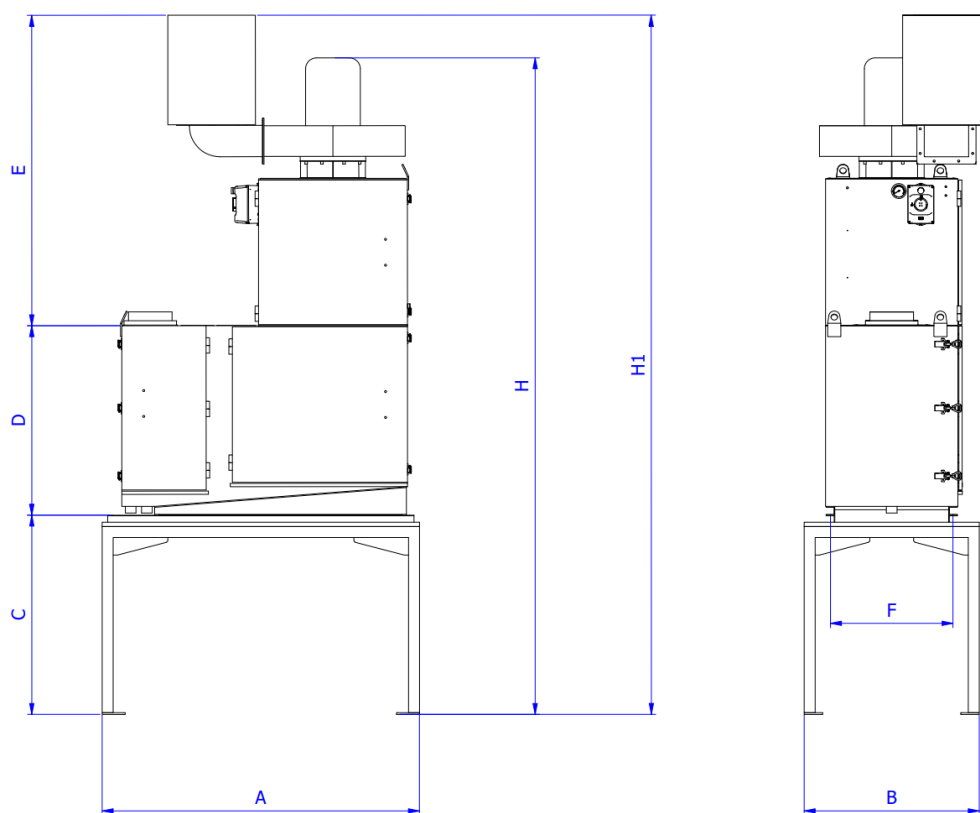
* con silenziatore

Le portate possono variare in base al tipo e alla combinazione dei filtri.

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.itwww.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

SPECIFICHE TECNICHE



MODELLO	A	B	C	D	E	F	H	H1
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HYDROFILTER M2	1450	1030	1100	865	1385	560	3100	3350
HYDROFILTER M3	1450	1030	1100	865	1420	560	3200	3400
HYDROFILTER L4	1450	1100	1000	865	1420	960	3100	3300
HYDROFILTER L6	1450	1100	1000	865	1620	960	3200	3500

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi violanti

UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"

AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L'ufficio R&D è impegnato quotidianamente nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

OPTIONAL

HYDRODESK BANCO DI LAVORO

Prevenzione incendi:

Il velo d'acqua a parete neutralizza eventuali scintille e abbatte le polveri volatili potenzialmente esplosive a prevenzione



DEPURATORE DI LIQUIDI

Funzionale al circuito chiuso di abbattimento ad acqua



SILENZIATORE CON OGIVA

Per ridurre la rumorosità



MINI-SCRUBBER SUPPLEMENTARE



CONTROLLO AUTO- ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER

Tecnologia AR FILTRAZIONI



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

OPTIONAL

SICUREZZA PER MATERIALI PERICOLOSI

Per aspirare e abbattere le polveri secche in sospensione nell'aria di materiali pericolosi



CELLA A CARBONI ATTIVI

Abbatte odori, esalazioni, COV e formaldeide

40 Kg di carboni attivi



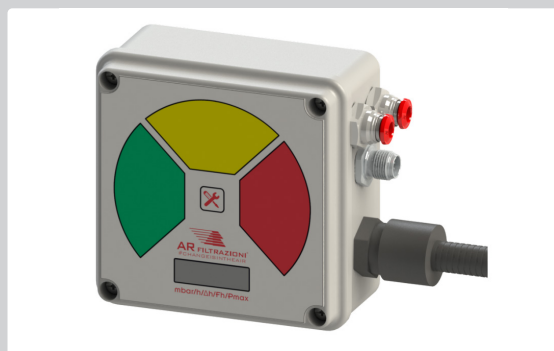
ACCIAIO INOX

Ancora più robusto! Ideato per applicazioni su lavatrici industriali



DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE

Il nostro manometro digitale manda un segnale alla macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione



INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente. Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.



HYDROFILTER e HYDRODESK PER LAVORAZIONI DI SBAVATURA MANUALE A SECCO DEL MAGNESIO



HYDROFILTER PER TAGLIO AL PLASMA CNC

DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ - particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità



Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15/0,3 \mu$ (microparticelle)



IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:



la serie **HYDROFILTER** è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.

VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5

Temperatura ambiente 18.5°C

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

VALUE

Know-How
quarantennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Vendita e Assistenza
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita sia in fase di ordine che durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** 4 / 6 settimane

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali ad hoc con sopralluogo per presa visione, raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema adatto alle vostre esigenze.
- **Manutenzione:** la eseguiamo noi e siamo responsabili!
Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull' impianto e la certezza dell' efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni



DEPURATORI DI NEBBIE OLEOSE, FUMI E POLVERI PER MACCHINE UTENSILI

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



CONTATTACI

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de